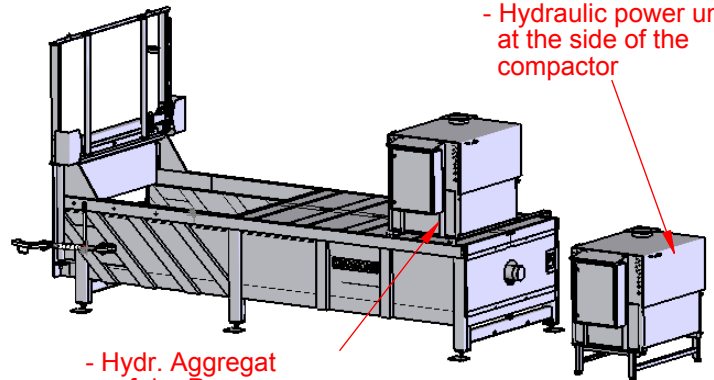


- Hydr. Aggregat neben der Presse
- Hydraulic power unit at the side of the compactor



- Hydr. Aggregat auf der Presse
- Hydraulic power unit on the compactor

-Basisausstattung (wie dargestellt):
Manuelle Ratschenankopplung

-Basic equipment (as shown):
Manual ratchet coupling

Antriebsleistung / power (kW)	ab 11 kW
freie Einfüllöffnung / filling opening (mm)	1770 x 2200
Pressstempelhub / ram stroke (mm)	2940
Pressstempelhöhe / ram height (mm)	600

.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
Änderungsindex	Version	Beschreibung	Datum / Name

Alle nicht bemaßten Schweißnähte:
Kehlnähte (FW) : $\sqrt{t \max - 0,5 \leq a \leq 0,7 t \min}$
mindestens $a = 2 \text{ mm}$
Stumpfnähte (BW) : Vollanschluß
Allg. Schweißnahtgüte : DIN EN ISO 5817 C
Allg. Schweißtoleranz : DIN EN 13920 - C - G

Allgemein-
toleranzen
DIN 2768- m

A4

Maßstab: 1:100

Gewicht 0

Kunde:

Datum	Name
Bearb. 05.10.15	stevens
Gepr.	---
Norm	

Benennung:

Maßblatt für MP 2500 - TS
Dimensioned drawing MP 2500 - TS

Husmann
Umwelt-Technik
Tel. 04963 - 9110 - 0

Zchnng. Nr.:

ANA00153250

Version

000

Blatt

1

2 Blätter

Zust.	Änderung	Datum	Name
-------	----------	-------	------

Ers. für:

Ers. durch: